

OFFERTA SPECIALE

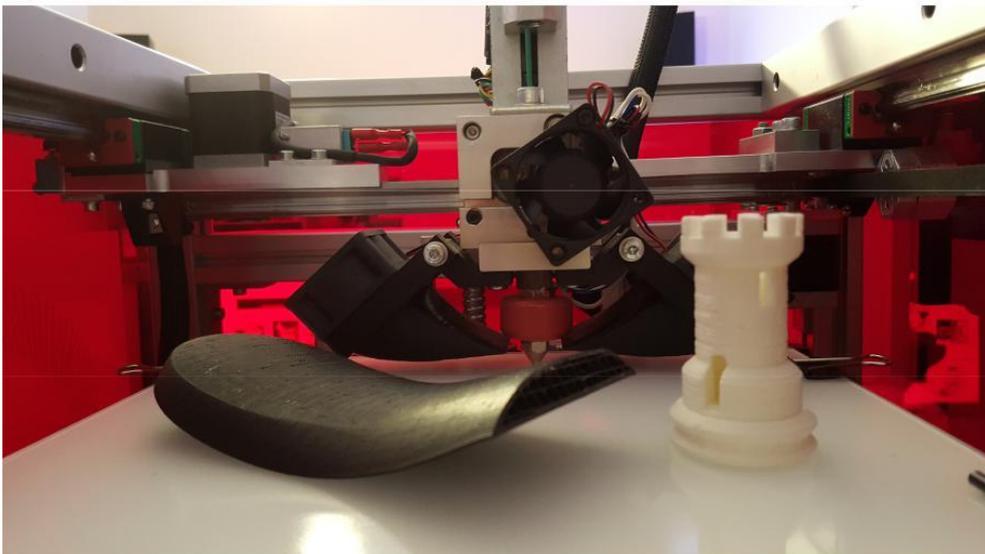
“Prototipazione Rapida 3D”

La soluzione S-CAD 3D si interfaccia perfettamente con RomansCad 3D ed applicazioni CAD che esportano in formato STL, consente al progettista di eseguire la prototipazione rapida dei propri modelli con diverse tipologie di materiali (ABS, PLA, Nylon, Legno, Gomma*, Bronzo e Carbonio) con una precisione massima pari a **0,08 mm**.

Il dispositivo è dotato di un ugello controllato in temperatura e di un traino del filamento per una maggiore efficienza di stampa. Il piano riscaldato e regolabile consente nel modello base aree di stampa da 200x200x200 mm oppure nel modello intermedio **200x200x400 mm**, S.CAD 3D può essere collegato sia mediante cavo USB al vostro Computer, oppure semplicemente con una scheda di memoria SD potrà lavorare in completa autonomia senza impegnare il vostro Sistema.

Di semplice gestione e manutenzione, consente di operare in completa autonomia, proteggendo i vostri progetti da occhi indiscreti. Dotato di un programma di gestione della stampa open-source S-CAD 3D è la soluzione versatile e funzionale al prezzo di poche migliaia di euro.

La gamma più elevata con più ugelli / estrusori ed aree ancora maggiori vi permetteranno lo sviluppo e la realizzazione di progetti ancora più ampi e complessi.



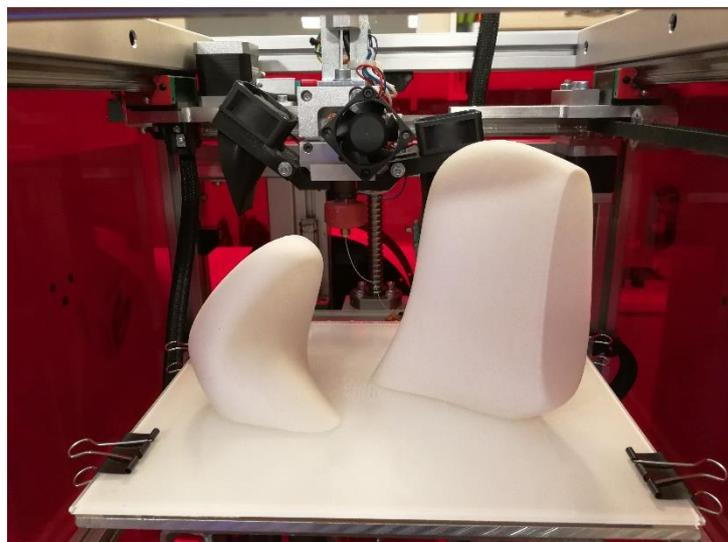
STRATEGIE CAD S.r.l.

Il presente Progetto elaborato da StrategieCad Srl è strettamente riservato e confidenziale.

CARATTERISTICHE STAMPANTE 3D

- Tecnologia FFF (FDM)
- Singolo estrusore
- Ugello da 0,20 mm a 0,80 mm
- Possibilità di stampa diretta da SD card senza uso del PC
- Pannello LCD di controllo integrato
- Area di stampa 200x200x400
- Piano riscaldato
- Velocità massima di stampa 200 mm/s
- Tolleranza di precisione (assi X-Y) 40 micron.
- Tolleranza di precisione (assi Z) 10 micron.
- Sensore fine filamento
- Arduino/ Ramps1.4/Marlin
- Area di stampa 200x200x400
- Volume di stampa circa 16 litri
- Vite con chiocciola a ricircolo di sfere (asse Z)
- Guide lineari con pattini a ricircolo di sfere (assi X e Y)
- Temperatura massima estrusore 285°C
- Temperatura massima piano 130°C
- Filamento 1,75 mm
- Simplify3D
- Cura

Certificazione CE
MADE IN ITALY



MATERIALI UTILIZZABILI

ABS, ASA, PC-ABS, NYLONCARBONIO, NYLONVETRO, GOMMA, PETG, WOODFIL, BRONZEFIL, PETG, PETT, PLA LAYER, PLA HS, TPU, PLA, RENEGADE

Contatta l'indirizzo e-mail callcenter.strategiecad@gmail.com per ricevere maggiori informazioni sulla speciale offerta in corso!

STRATEGIE CAD S.r.l.

Il presente Progetto elaborato da StrategieCad Srl è strettamente riservato e confidenziale.

È vietata qualsiasi duplicazione, modifica o trasmissione a terzi anche solo parziale se non precedentemente autorizzata mediante comunicazione scritta.